

**PROTOKOL - stanovenie neistoty kalibrácie KM pri meraní interferenčnou metódou,  
na komparátore INKO Zeiss**

Kód úlohy : **xxx xxx**

Cert.

Objednávateľ : XXX

Vyhodnotil Harnošová

Dátum: 30.04.2012

Poznámky:

var1-keď  $|20-T| >$  ako  $uT$   
variant1-keď var1var2-keď  $|20-T| <$  ako  $uT$   
variant2-keď var2

Meradlo : Koncová mierka oceľová 1,15 mm

Výrobca : HOMMEL tr. 00.

Kontrolova Fodreková

Dátum: 30.04.2012

Výrobné číslo : 121

| L<br>(mm)           | s<br>( $\mu$ m) | N  | Tm<br>( $^{\circ}$ C) | uT<br>( $^{\circ}$ C) | alfa<br>(ppm/K) | u(alfa)<br>(ppm/K) | uB<br>lambda<br>( $\mu$ m) | uBn<br>( $\mu$ m) | uBsf<br>( $\mu$ m) | k   | k*uA<br>( $\mu$ m) | uA<br>( $\mu$ m) | uBT<br>( $\mu$ m) | var1                   | variant 1        |                                  | var2                   | variant 2        |                                  |
|---------------------|-----------------|----|-----------------------|-----------------------|-----------------|--------------------|----------------------------|-------------------|--------------------|-----|--------------------|------------------|-------------------|------------------------|------------------|----------------------------------|------------------------|------------------|----------------------------------|
|                     |                 |    |                       |                       |                 |                    |                            |                   |                    |     |                    |                  |                   | uB(alfa)<br>( $\mu$ m) | uC<br>( $\mu$ m) | U<br>(k=2; P=0,95)<br>( $\mu$ m) | uB(alfa)<br>( $\mu$ m) | uC<br>( $\mu$ m) | U<br>(k=2; P=0,95)<br>( $\mu$ m) |
| Na skle (KSF=0,055) |                 |    |                       |                       |                 |                    |                            |                   |                    |     |                    |                  |                   |                        |                  |                                  |                        |                  |                                  |
| 1,15                | 0,005           | 10 | 19,950                | 0,010                 | 11,900          | 0,577              | 0,00012                    | 0,00008           | 0,009              | 1,0 | 0,002              | 0,0016           | 0,00014           | 0,0000                 | 0,009            | 0,018                            | 0,0000                 | 0,009            | 0,018                            |

||







|

|











