

**PROTOKOL - stanovenie neistoty kalibrácie KM pri meraní interferenčnou metódou,  
na komparátore INKO Zeiss**

Kód úlohy : **xxx xxx**Cert. č. : **xxx/210/111/12****Poznámky:**Objednávateľ : **XXX**

Vyhodnotil: Harnošová

var1-keď  $|20-T| >$  ako  $u_T$   
variant1-keď var1Meradlo : **Koncová mierka oceľová 100 mm****Dátum: 04.05.2012**Výrobca : **HOMMEL tr. 00.**Kontroloval **Fodreková**var2-keď  $|20-T| <$  ako  $u_T$   
variant2-keď var2Výrobné číslo : **121****Dátum: 04.05.2012**

L (mm)	s ( $\mu\text{m}$ )	N	Tm ( $^{\circ}\text{C}$ )	uT ( $^{\circ}\text{C}$ )	alfa (ppm/K)	u(alfa) (ppm/K)	uB lambda ( $\mu\text{m}$ )	uBn ( $\mu\text{m}$ )	uBsf ( $\mu\text{m}$ )	k	k*uA ( $\mu\text{m}$ )	uA ( $\mu\text{m}$ )	uBT ( $\mu\text{m}$ )	var1	variant 1		var2	variant 2		
														uB(alfa) ( $\mu\text{m}$ )	uC ( $\mu\text{m}$ )	U (k=2; P=0,95) ( $\mu\text{m}$ )	uB(alfa) ( $\mu\text{m}$ )	uC ( $\mu\text{m}$ )	U (k=2; P=0,95) ( $\mu\text{m}$ )	
Na skle (KSF=0,055)																				
100,00	0,012	12	20,005	0,010	11,900	0,577	0,01000	0,00700	0,009	1,0	0,003	0,0035	0,01190	0,0003	0,020	0,039	0,0006	0,020	0,039	

95)

